
Portoni di primo ingresso in legno

composizione base, caratteristiche e accessori

Caratteristiche

Portoni di primo ingresso realizzati con profili in legno. Le varie essenze utilizzate sono stoccate in magazzino ventilato naturalmente, le lavorazioni sono eseguite su legno in equilibrio termogrometrico con l'ambiente, l'umidità del materiale ad inizio lavorazione varia da 10% a 16% a seconda del tipo di essenza.

Modello NOVECENTO PANTOGRAFATO

Telaio

Telaio fisso di sezione 68x68 mm, profili realizzati in contro sagoma e giuntati tra loro a 90° con doppio tenone, incollaggio effettuato con adesivo in classe D4 secondo la norma DIN EN 204. Il telaio è su tre lati con soglia a taglio termico con fori per lo scarico dell'acqua. La soglia a pavimento ha altezza non superiore a 25 mm, non costituisce quindi ostacolo al passaggio secondo la normativa vigente.

Battente

Il battente, di spessore 68 mm, è formato da un pannello unico assemblato con le lamelle perimetrali in essenza e l'interno riempito con un coibentante in eco-sughero ad alta densità (trasmissione termica del battente $U_p=0,84$), i pannelli esterni sono in multistrato rivestiti in essenza e pantografati a seconda della richiesta del cliente.

Modello OMERO PANTOGRAFATO

Telaio

Telaio fisso di sezione 78x92 mm, profili realizzati in contro sagoma e giuntati tra loro a 90° con sistema spinato, incollaggio effettuato con adesivo testato secondo la norma EN 14257 (ex WATT 91). Il telaio è su tre lati con soglia a pavimento in alluminio a taglio termico di colore grigio con fori per lo scarico dell'acqua. La soglia a pavimento ha altezza non superiore a 25 mm, non costituisce quindi ostacolo al passaggio secondo la normativa vigente.

Battente

Il battente, di spessore 92 mm, è formato da un pannello unico assemblato con le lamelle perimetrali in essenza e l'interno riempito con un coibentante in eco-sughero ad alta densità (trasmissione termica del battente $U_p=0,59$), i pannelli esterni sono in multistrato rivestiti in essenza e pantografati a seconda della richiesta del cliente.

Caratteristiche valide per tutti i modelli sopra elencati

Ferramenta

Di colore argento è sottoposta ad un processo di zincatura galvanica completamente esente da cromo esavalente, è realizzata in acciaio e leghe altamente resistenti alla corrosione, conforme ai requisiti di resistenza della classe 5 secondo la norma DIN EN 1670. In caso di impiego in ambienti in cui sia richiesta un'elevata resistenza chimica concordare il tipo di ferramenta più

idoneo con il produttore di serramenti. Le chiusure sono certificate con il marchio di qualità RAL, secondo la norma DIN EN 13126-8, e collaudate per 10.000 aperture e chiusure.

Dotazione di serie: serratura autobloccante con 3 scrocci che fuoriescono simultaneamente, grazie agli scrocci il portone è sempre chiuso ermeticamente, anche senza girare la chiave, a richiesta questa serratura può diventare automatica elettrica; cerniere anube regolabili, portata massima 90 kg per battente; maniglia interna e pomolo fisso esterno in alluminio anodizzato di colore argento.

Catenacci

Montati di serie sui due battenti sono uno inferiore ed uno superiore.

Guarnizione

Costruita in materiale TPE coestruso con espanso microcellulare resistente ai raggi UV, all'ozono, all'aria inquinata ed a temperature variabili da -40° a +120°, il prodotto è stato testato secondo la norma UNI EN 12365. Il profilo ad ampia camera garantisce uno schiacciamento di 2,5 mm in chiusura del battente andando a copiare perfettamente il profilo del legno che vi aderisce. Nei serramenti a due o più battenti, per garantire la continuità di sigillatura anche sul nodo centrale, sono inserite delle pinnette (costruite con materiale plastico EPDM) alle due estremità della guarnizione montata sul battente. **Colore guarnizione:** sul rivestimento in alluminio la guarnizione è di colore nero per tutte le finiture, sul serramento in legno la guarnizione è di colore marrone per tutte le finiture trasparenti, colore bianco per il mordenzato bianco, le laccature bianche e le laccature RAL 1013, RAL 1015, RAL 9001, RAL 9002, RAL 9003, RAL 9010 e 9016, colore nero per le laccature grigie e blu. Gli altri casi, se non specificati in fase di ordine dal cliente, saranno giudicati dall'azienda.

Verniciatura

Verniciatura realizzata mediante prodotti all'acqua, testati secondo la norma UNI EN 927 per valutarne le caratteristiche prestazionali. Le vernici utilizzate sono inoltre testate secondo la norma UNI EN ISO16000 che valuta la dispersione dei VOC (composti organici volatili) nell'ambiente. Le vernici utilizzate sono inoltre testate secondo la norma UNI EN ISO16000 che valuta la dispersione dei VOC (composti organici volatili) nell'ambiente. Secondo la normativa francese (in Italia non esiste una legislazione in materia) rientrano nella classe A+, il livello più basso. Tutti i prodotti utilizzati sono privi di formaldeide. Il processo di verniciatura è eseguito in ambiente a temperatura controllata.

Certificazioni

Sistema di qualità gestito e certificato secondo la norma UNI EN ISO 9001 a partire dal 1997.

Caratteristiche prestazionali di prodotto

Tutti i serramenti sono accompagnati dalla dichiarazione di prestazione del produttore conforme al regolamento UE CPR 305/11/CEE e alla norma di prodotto UNI EN 14351-1 (Marcatura CE per finestre e porte). Le prove iniziali di tipo (ITT) sono state eseguite presso un laboratorio notificato come previsto dalla norma UNI EN 14351-1.

Portoni

caratteristiche prestazionali

**EN 14351-1****NOVECENTO PANTOGRAFATO con soglia a taglio termico**

Resistenza al carico del vento	classe B4
Tenuta all'acqua	classe 2A
Permeabilità all'aria	classe 4
Trasmittanza termica	Ud=1,1 con pannello Up=0,84

OMERO PANTOGRAFATO con soglia a taglio termico

Resistenza al carico del vento	classe C4
Tenuta all'acqua	classe 7A
Permeabilità all'aria	classe 4
Trasmittanza termica	Ud=0,82 con pannello Up=0,59