
Portoni di primo ingresso in legno e alluminio

composizione base, caratteristiche e accessori

Caratteristiche

Portoni di primo ingresso realizzati con profili in legno. Le varie essenze utilizzate sono stoccate in magazzino ventilato naturalmente, le lavorazioni sono eseguite su legno in equilibrio termigrometrico con l'ambiente, l'umidità del materiale ad inizio lavorazione varia da 10% a 16% a seconda del tipo di essenza.

Rivestimento esterno in alluminio

I profili di alluminio sono accoppiati al legno alla distanza di 5 mm, mediante clips girevoli, in modo da consentire la libera dilatazione dei due materiali e la corretta ventilazione interna, evitando possibili condense dannose per il legno. L'alluminio è verniciato nel rispetto del marchio di qualità europeo "Qualicoat" e del marchio di qualità tedesco "RAL".

Modello NUVOLA TECNICA

Telaio

Telaio fisso in legno di sezione 60x54 mm (con il rivestimento alluminio la sezione diventa 80x74 mm), profili realizzati in contro sagoma e giuntati tra loro a 90° con doppio tenone, incollaggio effettuato con adesivo testato secondo la norma EN 14257 (ex WATT 91). Il telaio è su tre lati con soglia a taglio termico con fori per lo scarico dell'acqua. La soglia a pavimento ha altezza non superiore a 25 mm, non costituisce quindi ostacolo al passaggio secondo la normativa vigente.

Battente

Anta apribile o fissa in legno di sezione 113x54 mm, con il rivestimento alluminio la sezione diventa 113x74 mm. I profili in legno sono realizzati in contro sagoma e giuntati tra loro a 90° con doppio tenone più tenoncino antitorsione e con cava chiusa, incollaggio effettuato con adesivo testato secondo la norma EN 14257 (ex WATT 91). L'areazione della sede vetro, come richiesto dalla normativa vigente, per favorire l'eliminazione di eventuale condensa, è garantita dalla distanza tra legno e alluminio. La squadratura e la profilatura sono realizzate per un sistema di ferramenta in aria 12.

Modello NEMBO 2.0

Telaio

Telaio fisso in legno di sezione 60x66 mm (con il rivestimento alluminio la sezione diventa 80x86 mm), profili realizzati in contro sagoma e giuntati tra loro a 90° con doppio tenone, incollaggio effettuato con adesivo testato secondo la norma EN 14257 (ex WATT 91). Il telaio è su tre lati con soglia a taglio termico con fori per lo scarico dell'acqua. La soglia a pavimento ha altezza non superiore a 25 mm, non costituisce quindi ostacolo al passaggio secondo la normativa vigente.

Battente

Anta apribile o fissa in legno di sezione 113x68 mm (con il rivestimento alluminio la sezione diventa 113x88 mm), profili realizzati in contro sagoma e giuntati tra loro a 90° con doppio tenone più tenoncino antitorsione e con cava chiusa, incollaggio effettuato con adesivo testato secondo

la norma EN 14257 (ex WATT 91). L'areazione della sede vetro, come richiesto dalla normativa vigente, per favorire l'eliminazione di eventuale condensa è garantita dalla distanza tra legno e alluminio. La squadratura e la profilatura sono realizzate per un sistema di ferramenta in aria 12.

Modello CHIOS 2.0

Telaio

Telaio in legno: montanti e traversa superiore di sezione 60x52 mm (con il rivestimento alluminio la sezione diventa 72,5x67,5 mm). I profili sono realizzati in contro sagoma e giuntati tra loro a 90° con doppio tenone, incollaggio effettuato con adesivo testato secondo la norma EN14257 (ex WATT 91). Il telaio è su tre lati con soglia a taglio termico. La soglia a pavimento ha altezza non superiore a 25 mm, non costituisce quindi ostacolo al passaggio secondo la normativa vigente.

Battente

Anta apribile o fissa in legno di sezione 101x68 mm (con il rivestimento alluminio la sezione diventa 101x84,5 mm), profili realizzati in contro sagoma e giuntati tra loro a 90° con spine più tenoncino antitorsione, incollaggio effettuato con adesivo testato secondo la norma EN14257 (ex WATT 91). L'areazione della sede vetro, come richiesto dalla normativa vigente, per favorire l'eliminazione di eventuale condensa è garantita dalla distanza tra legno e alluminio. La squadratura e la profilatura sono realizzate per un sistema di ferramenta in aria 12.

Modello CITY 2.0

Telaio

Telaio fisso in legno di sezione 60x66 mm (con il rivestimento alluminio la sezione diventa 101x81,5 mm), profili realizzati in contro sagoma e giuntati tra loro a 90° con doppio tenone, incollaggio effettuato con adesivo testato secondo la norma EN 14257 (ex WATT 91). Il telaio è su tre lati con soglia a taglio termico. La soglia a pavimento ha altezza non superiore a 25 mm, non costituisce quindi ostacolo al passaggio secondo la normativa vigente.

Battente

Anta apribile o fissa in legno di sezione 122x68 mm (con il rivestimento alluminio la sezione diventa 122x91 mm), profili realizzati in contro sagoma e giuntati tra loro a 90° con doppio tenone più tenoncino antitorsione e con cava chiusa, incollaggio effettuato con adesivo testato secondo la norma EN 14257 (ex WATT 91). L'areazione della sede vetro, come richiesto dalla normativa vigente, per favorire l'eliminazione di eventuale condensa è garantita dalla distanza tra legno e alluminio. La squadratura e la profilatura sono realizzate per un sistema di ferramenta in aria 12.

Modello OCEANO 2.0

Telaio

Telaio fisso in legno di sezione 60x66 mm (con il rivestimento alluminio la sezione diventa 82,5x81,5 mm), profili realizzati in contro sagoma e giuntati tra loro a 90° con doppio tenone, incollaggio effettuato con adesivo testato secondo la norma EN 14257 (ex WATT 91). Il telaio è su tre lati con soglia a taglio termico. La soglia a pavimento ha altezza non superiore a 25 mm, non costituisce quindi ostacolo al passaggio secondo la normativa vigente.

Battente

Anta apribile o fissa in legno di sezione 105x68 mm (con il rivestimento alluminio la sezione diventa 105x98 mm), profili realizzati in contro sagoma e giuntati tra loro a 90° con doppio tenone più tenoncino antitorsione e con cava chiusa, incollaggio effettuato con adesivo testato secondo la norma EN 14257 (ex WATT 91). L'areazione della sede vetro, come richiesto dalla normativa vigente, per favorire l'eliminazione di eventuale condensa è garantita dalla distanza tra legno e alluminio. La squadratura e la profilatura sono realizzate per un sistema di ferramenta in aria 12.

Pannelli per portoni in legno e alluminio

In tutte le essenze sono realizzati in MDF idrofuogo, coibentati e impiallacciati in essenza. I pannelli di alluminio di serie sono lisci, a richiesta è possibile averli bugnati. Tutti i pannelli possono essere sostituiti con vetri.

La suddivisione dei pannelli può essere variata e personalizzata con l'aggiunta di montanti verticali e/o traverse orizzontali.

Sopraluci e sottoluci per portoni in legno e alluminio

Sono realizzati con due telai separati ed uniti in fase di posa.

Caratteristiche valide per tutti i modelli sopra elencati

Ferramenta

Di colore argento è sottoposta ad un processo di zincatura galvanica completamente esente da cromo esavalente, è realizzata in acciaio e leghe altamente resistenti alla corrosione, conforme ai requisiti di resistenza della classe 5 secondo la norma DIN EN 1670. In caso di impiego in ambienti in cui sia richiesta un'elevata resistenza chimica concordare il tipo di ferramenta più idoneo con il produttore di serramenti. Le chiusure sono certificate con il marchio di qualità RAL, secondo la norma DIN EN 13126-8, e collaudate per 10.000 aperture e chiusure.

Dotazione di serie: serratura autobloccante con 3 scrocchi che fuoriescono simultaneamente, grazie agli scrocchi il portone è sempre chiuso ermeticamente, anche senza girare la chiave, a richiesta questa serratura può diventare automatica elettrica; cerniere anube regolabili, portata massima 90 kg per battente; maniglia interna e pomolo fisso esterno in alluminio anodizzato di colore argento.

Catenacci

Montati di serie sui due battenti sono uno inferiore ed uno superiore.

Guarnizione

Costruita in materiale TPE coestruso con espanso microcellulare resistente ai raggi UV, all'ozono, all'aria inquinata ed a temperature variabili da -40° a +120°, il prodotto è stato testato secondo la norma UNI EN 12365. Il profilo ad ampia camera garantisce uno schiacciamento di 2,5 mm in chiusura del battente andando a copiare perfettamente il profilo del legno che vi aderisce. Nei serramenti a due o più battenti, per garantire la continuità di sigillatura anche sul nodo centrale, sono inserite delle pinnette (costruite con materiale plastico EPDM) alle due estremità della guarnizione montata sul battente. **Colore guarnizione:** sul rivestimento in alluminio la guarnizione è di colore nero per tutte le finiture, sul serramento in legno la guarnizione è di colore

marrone per tutte le finiture trasparenti, colore bianco per il mordenzato bianco, le laccature bianche e le laccature RAL 1013, RAL 1015, RAL 9001, RAL 9002, RAL 9003, RAL 9010 e 9016, colore nero per le laccature grigie e blu. Gli altri casi, se non specificati in fase di ordine dal cliente, saranno giudicati dall'azienda.

Verniciatura

Verniciatura realizzata mediante prodotti all'acqua, testati secondo la norma UNI EN 927 per valutarne le caratteristiche prestazionali. Le vernici utilizzate sono inoltre testate secondo la norma UNI EN ISO16000 che valuta la dispersione dei VOC (composti organici volatili) nell'ambiente. Le vernici utilizzate sono inoltre testate secondo la norma UNI EN ISO16000 che valuta la dispersione dei VOC (composti organici volatili) nell'ambiente. Secondo la normativa francese (in Italia non esiste una legislazione in materia) rientrano nella classe A+, il livello più basso. Tutti i prodotti utilizzati sono privi di formaldeide. Il processo di verniciatura è eseguito in ambiente a temperatura controllata.

Vetrocamera

Vetrocamera realizzato utilizzando canaline distanziali unite alle lastre mediante doppia sigillatura perimetrale in conformità alla normativa EN 1279 (Marcatura CE vetrate isolanti). Il vetrocamera è garantito 10 anni contro la formazione di condensa. Le prestazioni di sicurezza dell'utente sono definite dalla norma UNI 7697.

Il vetrocamera è installato nel serramento con tassellatura perimetrale e siliconatura delle superfici di unione vetro/legno per garantire la tenuta alle infiltrazioni d'acqua. I tasselli sono posizionati lungo il perimetro, a distanza prestabilite a seconda delle dimensioni del vetro e del tipo di apertura dell'anta, per garantire un corretto equilibrio dei carichi e delle tensioni. Il vetrocamera è fissato sul lato interno dell'infisso mediante profilo fermavetro.

Le operazioni sopra descritte sono eseguite su appositi banchi di lavorazione al fine di garantire la perfetta planarità del serramento e del vetro e consentire una corretta distribuzione dei carichi.

Certificazioni

Sistema di qualità gestito e certificato secondo la norma UNI EN ISO 9001 a partire dal 1997.

Caratteristiche prestazionali di prodotto

Tutti i serramenti sono accompagnati dalla dichiarazione di prestazione del produttore conforme al regolamento UE CPR 305/11/CEE e alla norma di prodotto UNI EN 14351-1 (Marcatura CE per finestre e porte). Le prove iniziali di tipo (ITT) sono state eseguite presso un laboratorio notificato come previsto dalla norma UNI EN 14351-1.

Portoni



caratteristiche prestazionali

EN 14351-1

NUVOLA tecnica con soglia a taglio termico

Resistenza al carico del vento	classe A4
Tenuta all'acqua	classe 8A
Permeabilità all'aria	classe 4
Trasmittanza termica	Ud=1,3 con pannello Up=1,14

NEMBO 2.0 con soglia a taglio termico

Resistenza al carico del vento	classe A4
Tenuta all'acqua	classe 8A
Permeabilità all'aria	classe 4
Trasmittanza termica	Ud=1,3 con pannello Up=1,14

CHIOS 2.0 con soglia a taglio termico

Resistenza al carico del vento	classe A3
Tenuta all'acqua	classe 8A
Permeabilità all'aria	classe 4
Trasmittanza termica	Ud=1,3 con pannello Up=1,14

CITY 2.0 con soglia a taglio termico

Resistenza al carico del vento	classe A4
Tenuta all'acqua	classe 8A
Permeabilità all'aria	classe 4
Trasmittanza termica	Ud=1,3 con pannello Up=1,14

OCEANO 2.0 con soglia a taglio termico

Resistenza al carico del vento	classe A4
Tenuta all'acqua	classe 8A
Permeabilità all'aria	classe 4
Trasmittanza termica	Ud=1,3 con pannello Up=1,14