

# Portoni di primo ingresso in legno certificati per le vie di fuga

## composizione base, caratteristiche e accessori

### Caratteristiche

Portoni di primo ingresso realizzati con profili in legno. Le varie essenze utilizzate sono stoccate in magazzino ventilato naturalmente, le lavorazioni sono eseguite su legno in equilibrio termogrometrico con l'ambiente, l'umidità del materiale ad inizio lavorazione varia da 10% a 16% a seconda del tipo di essenza.

### Modello NOVECENTO

#### Telaio

Telaio fisso di sezione 68x68 mm, profili realizzati in contro sagoma e giuntati tra loro a 90° con doppio tenone, incollaggio effettuato con adesivo testato secondo la norma EN 14257 (ex WATT 91). Il telaio è su tre lati con soglia a taglio termico con fori per lo scarico dell'acqua. La soglia a pavimento ha altezza non superiore a 25 mm, non costituisce quindi ostacolo al passaggio secondo la normativa vigente.

#### Battente

Anta apribile o fissa di sezione 114x68 mm, profili realizzati in contro sagoma e giuntati tra loro a 90° con doppio tenone più tenoncino antitorsione e con cava chiusa, incollaggio effettuato con adesivo testato secondo la norma EN 14257 (ex WATT 91). Nel battente sono realizzati fori del diametro di 8 mm per l'aerazione della sede vetro come richiesto dalla normativa vigente per favorire l'eliminazione di eventuale condensa. La squadratura e la profilatura sono realizzate per un sistema di ferramenta in aria 12.

#### Pannelli

In tutte le essenze sono realizzati in MDF idrofugo, coibentati e impiallacciati in essenza. Tutti i pannelli possono essere sostituiti con vetri.

La suddivisione dei pannelli, in tutti i modelli, può essere variata e personalizzata con l'aggiunta di uno o due montanti verticali e/o traverse orizzontali.

#### Ferramenta

Di colore argento è sottoposta ad un processo di zincatura galvanica completamente esente da cromo esavalente, è realizzata in acciaio e leghe altamente resistenti alla corrosione, conforme ai requisiti di resistenza della classe 5 secondo la norma DIN EN 1670. In caso di impiego in ambienti in cui sia richiesta un'elevata resistenza chimica concordare il tipo di ferramenta più idoneo con il produttore di serramenti. Le chiusure sono certificate con il marchio di qualità RAL, secondo la norma DIN EN 13126-8, e collaudate per 10.000 aperture e chiusure.

**Dotazione di serie:** maniglione antipanico; cerniere anube regolabili, portata massima 90 kg per battente; in caso di due ante sul battente semifisso non si inseriscono i catenacci, è il meccanismo dell'antipanico che blocca l'anta.

---

## Modello OMERO

### Telaio

Telaio fisso di sezione 78x92 mm, profili realizzati in contro sagoma e giuntati tra loro a 90° con sistema spinato, incollaggio effettuato con adesivo testato secondo la norma EN 14257 (ex WATT 91). Il telaio è su tre lati con soglia a taglio termico con fori per lo scarico dell'acqua. La soglia a pavimento ha altezza non superiore a 25 mm, non costituisce quindi ostacolo al passaggio secondo la normativa vigente.

### Battente

Anta apribile o fissa di sezione 114x92 mm, profili realizzati in contro sagoma e giuntati tra loro a 90° con sistema spinato più tenoncino antitorsione, incollaggio effettuato con adesivo testato secondo la norma EN 14257 (ex WATT 91). Nel battente sono realizzati fori 4x12 mm per l'aerazione della sede vetro come richiesto dalla normativa vigente per favorire l'eliminazione di eventuale condensa. La squadratura e la profilatura sono realizzate per un sistema di ferramenta in aria 12.

### Pannelli

In tutte le essenze sono realizzati in MDF idrofugo, coibentati e impiallacciati in essenza. Tutti i pannelli possono essere sostituiti con vetri.

La suddivisione dei pannelli, in tutti i modelli, può essere variata e personalizzata con l'aggiunta di uno o due montanti verticali e/o traverse orizzontali.

### Ferramenta

Di colore argento è sottoposta ad un processo di zincatura galvanica completamente esente da cromo esavalente, è realizzata in acciaio e leghe altamente resistenti alla corrosione, conforme ai requisiti di resistenza della classe 5 secondo la norma DIN EN 1670. In caso di impiego in ambienti in cui sia richiesta un'elevata resistenza chimica concordare il tipo di ferramenta più idoneo con il produttore di serramenti. Le chiusure sono certificate con il marchio di qualità RAL, secondo la norma DIN EN 13126-8, e collaudate per 10.000 aperture e chiusure.

**Dotazione di serie:** maniglione antipanico; cerniere anube regolabili, portata massima 90 kg per battente; in caso di due ante sul battente semifisso non si inseriscono i catenacci, è il meccanismo dell'antipanico che blocca l'anta.

# Portoni di primo ingresso in legno e alluminio certificati per le vie di fuga

## composizione base, caratteristiche e accessori

### Caratteristiche

Portoni di primo ingresso realizzati con profili in legno. Le varie essenze utilizzate sono stoccate in magazzino ventilato naturalmente, le lavorazioni sono eseguite su legno in equilibrio termigrometrico con l'ambiente, l'umidità del materiale ad inizio lavorazione varia da 10% a 16% a seconda del tipo di essenza.

### Rivestimento esterno in alluminio

I profili di alluminio sono accoppiati al legno alla distanza di 5 mm, mediante clips girevoli, in modo da consentire la libera dilatazione dei due materiali e la corretta ventilazione interna, evitando possibili condense dannose per il legno. L'alluminio è verniciato nel rispetto del marchio di qualità europeo "Qualicoat" e del marchio di qualità tedesco "RAL".

### Modello NUVOLA TECNICA

#### Telaio

Telaio fisso in legno di sezione 114x72 mm (con il rivestimento alluminio la sezione diventa 114x92 mm), profili realizzati in contro sagoma e giuntati tra loro a 90° con doppio tenone, incollaggio effettuato con adesivo testato secondo la norma EN 14257 (ex WATT 91). Il telaio è su tre lati con soglia a taglio termico con fori per lo scarico dell'acqua. La soglia a pavimento ha altezza non superiore a 25 mm, non costituisce quindi ostacolo al passaggio secondo la normativa vigente.

#### Battente

Anta apribile o fissa in legno di sezione 110x54 mm, con il rivestimento alluminio la sezione diventa 110x74 mm. I profili in legno sono realizzati in contro sagoma e giuntati tra loro a 90° con doppio tenone più tenoncino antitorsione e con cava chiusa, incollaggio effettuato con adesivo testato secondo la norma EN 14257 (ex WATT 91). L'areazione della sede vetro, come richiesto dalla normativa vigente, per favorire l'eliminazione di eventuale condensa, è garantita dalla distanza tra legno e alluminio. La squadratura e la profilatura sono realizzate per un sistema di ferramenta in aria 12.

#### Pannelli

In tutte le essenze sono realizzati in MDF idrofugo, coibentati e impiallacciati in essenza. I pannelli di alluminio di serie sono lisci, a richiesta è possibile averli bugnati. Tutti i pannelli possono essere sostituiti con vetri.

La suddivisione dei pannelli può essere variata e personalizzata con l'aggiunta di montanti verticali e/o traverse orizzontali.

#### Ferramenta

Di colore argento è sottoposta ad un processo di zincatura galvanica completamente esente da cromo esavalente, è realizzata in acciaio e leghe altamente resistenti alla corrosione, conforme

---

ai requisiti di resistenza della classe 5 secondo la norma DIN EN 1670. In caso di impiego in ambienti in cui sia richiesta un'elevata resistenza chimica concordare il tipo di ferramenta più idoneo con il produttore di serramenti. Le chiusure sono certificate con il marchio di qualità RAL, secondo la norma DIN EN 13126-8, e collaudate per 10.000 aperture e chiusure.

**Dotazione di serie:** maniglione antipanico; cerniere "a 3 ali", portata massima 125 kg per battente; copricerniere di colore grigio; in caso di due ante sul battente semifisso non si inseriscono i catenacci, è il meccanismo dell'antipanico che blocca l'anta.

## **Caratteristiche valide per tutti i modelli sopra elencati, legno e legno con rivestimento esterno in alluminio**

### **Verniciatura**

Verniciatura realizzata mediante prodotti all'acqua, testati secondo la norma UNI EN 927 per valutarne le caratteristiche prestazionali. Le vernici utilizzate sono inoltre testate secondo la norma UNI EN ISO16000 che valuta la dispersione dei VOC (composti organici volatili) nell'ambiente. Le vernici utilizzate sono inoltre testate secondo la norma UNI EN ISO16000 che valuta la dispersione dei VOC (composti organici volatili) nell'ambiente. Secondo la normativa francese (in Italia non esiste una legislazione in materia) rientrano nella classe A+, il livello più basso. Tutti i prodotti utilizzati sono privi di formaldeide. Il processo di verniciatura è eseguito in ambiente a temperatura controllata.

### **Certificazioni**

Sistema di qualità gestito e certificato secondo la norma UNI EN ISO 9001 a partire dal 1997.

# Portoni



## caratteristiche prestazionali

## EN 14351-1

### **NOVECENTO con soglia a taglio termico e maniglione antipanico**

Resistenza al carico del vento	NPD
Tenuta all'acqua	NPD
Permeabilità all'aria	classe 1
Trasmittanza termica	Ud=1,3 con pannello Up=1,14

### **OMERO con soglia a taglio termico e maniglione antipanico**

Resistenza al carico del vento	NPD
Tenuta all'acqua	NPD
Permeabilità all'aria	classe 1
Trasmittanza termica	Ud=0,95 con pannello Up=0,77

### **NUVOLA tecnica con soglia a taglio termico e maniglione antipanico**

Resistenza al carico del vento	NPD
Tenuta all'acqua	NPD
Permeabilità all'aria	classe 1
Trasmittanza termica	Ud=1,3 con pannello Up=1,14