

## Portone di primo ingresso Novecento

### composizione base, caratteristiche e accessori

#### Caratteristiche

Portoni di primo ingresso realizzati con profili in legno. Le varie essenze utilizzate sono stoccate in magazzino ventilato naturalmente, le lavorazioni sono eseguite su legno in equilibrio termigrometrico con l'ambiente, l'umidità del materiale ad inizio lavorazione varia da 10% a 16% a seconda del tipo di essenza.

#### Telaio

Telaio fisso di sezione 68x68 mm, profili realizzati in contro sagoma e giuntati tra loro a 90° con doppio tenone, incollaggio effettuato con adesivo testato secondo la norma EN 14257 (ex WATT 91). Il telaio è su tre lati con soglia a pavimento transit a taglio termico di colore grigio con fori per lo scarico dell'acqua. La soglia a pavimento ha altezza non superiore a 25 mm, non costituisce quindi ostacolo al passaggio secondo la normativa vigente.

#### Battente

Anta apribile o fissa di sezione 114x68 mm, profili realizzati in contro sagoma e giuntati tra loro a 90° con doppio tenone più tenoncino antitorsione e con cava chiusa, incollaggio effettuato con adesivo testato secondo la norma EN 14257 (ex WATT 91). Nel battente sono realizzati fori del diametro di 8 mm per l'areazione della sede vetro come richiesto dalla normativa vigente per favorire l'eliminazione di eventuale condensa. La squadratura e la profilatura sono realizzate per un sistema di ferramenta in aria 12. Il battente di serie ha due traverse inferiori.

#### Pannelli

In tutte le essenze sono realizzati in MDF idrofugo impiallacciato in essenza. A richiesta si possono inserire i pannelli in MDF idrofugo coibentati per ridurre la trasmittanza termica complessiva del portoncino. Tutti i pannelli possono essere sostituiti con vetri.

La suddivisione dei pannelli, in tutti i modelli, può essere variata e personalizzata con l'aggiunta di uno o due montanti verticali e/o traverse orizzontali.

#### Battenti semifissi

Nei due battenti, il battente semifisso può essere realizzato a richiesta con la sezione dei montati da 78x68 mm.

#### Ferramenta

Di colore argento è sottoposta ad un processo di zincatura galvanica completamente esente da cromo esavalente, è realizzata in acciaio e leghe altamente resistenti alla corrosione, conforme ai requisiti di resistenza della classe 5 secondo la norma DIN EN 1670. In caso di impiego in ambienti in cui sia richiesta un'elevata resistenza chimica concordare il tipo di ferramenta più idoneo con il produttore di serramenti. Le chiusure sono certificate con il marchio di qualità RAL, secondo la norma DIN EN 13126-8, e collaudate per 10.000 aperture e chiusure.

**Dotazione di serie:** serratura autobloccante con 3 scrocci che fuoriescono simultaneamente, grazie agli scrocci il portone è sempre chiuso ermeticamente, anche senza girare la chiave, a richiesta questa serratura può diventare automatica elettrica; cerniere anube regolabili, portata massima 90 kg per battente;

maniglia interna e pomolo fisso esterno in alluminio anodizzato di colore argento.  
I catenacci blocca anta sono montati di serie sui due battenti, sono uno inferiore ed uno superiore.

### **Caratteristiche prestazionali di prodotto**

Al momento della consegna è rilasciata la dichiarazione di prestazione del produttore, conforme al regolamento UE CPR 305/11/CEE e alla norma di prodotto UNI EN 14351-1.

Il portone a un'anta con misura totale telaio L 900x2200 H mm ha le seguenti caratteristiche prestazionali:

<b>Resistenza al carico del vento</b>	classe B4	(UNI EN 12210)
<b>Tenuta all'acqua</b>	classe 2A	(UNI EN 12208)
<b>Permeabilità all'aria</b>	classe 4	(UNI En 12207)
<b>Trasmittanza termica</b>	Uw=1,3*	(UNI EN 10077-1 e 2)

\* con pannello Up=1,14