
Nembo

composizione base, caratteristiche e accessori

Caratteristiche

Finestre e portefinestre pedonali per esterno realizzate in legno con rivestimento esterno in alluminio. Le varie essenze utilizzate sono stoccate in magazzino ventilato naturalmente, le lavorazioni sono eseguite su legno in equilibrio termo-igrometrico con l'ambiente, l'umidità del materiale ad inizio lavorazione varia da 10% a 16% a seconda del tipo di essenza.

Rivestimento esterno in alluminio

I profili di alluminio sono accoppiati al legno alla distanza di 5 mm, mediante clips girevoli, in modo da consentire la libera dilatazione dei due materiali e la corretta ventilazione interna, evitando possibili condense dannose per il legno. L'alluminio è verniciato nel rispetto del marchio di qualità europeo "Qualicoat" e del marchio di qualità tedesco "RAL". Il rivestimento alluminio ha un design lineare, leggermente sagomato. Gli angoli del rivestimento sono giuntati.

Telaio

Telaio fisso in legno di sezione 60x54 mm (con il rivestimento alluminio la sezione diventa 80x74 mm), profili realizzati in contro sagoma e giuntati tra loro a 90° con doppio tenone, incollaggio effettuato con adesivo testato secondo la norma EN 14257 (ex WATT 91). Per le finestre telaio su quattro lati con gocciolatoio ricavato nel rivestimento esterno in alluminio mediante asole per favorire lo scolo delle acque piovane, per le portefinestre telaio su tre lati e soglia a pavimento in pultruso di colore grigio (a richiesta può essere laccata RAL), con fori per lo scarico dell'acqua. La soglia a pavimento ha altezza non superiore a 25 mm, non costituisce quindi ostacolo al passaggio secondo la normativa vigente.

Battente

Anta apribile o fissa in legno di sezione 81x54 mm (con il rivestimento alluminio la sezione diventa 81x74 mm), profili realizzati in contro sagoma e giuntati tra loro a 90° con doppio tenone più tenoncino antitorsione e con cava chiusa, incollaggio effettuato con adesivo testato secondo la norma EN 14257 (ex WATT 91). L'areazione della sede vetro, come richiesto dalla normativa vigente, per favorire l'eliminazione di eventuale condensa è garantita dalla distanza tra legno e alluminio. La squadratura e la profilatura sono realizzate per un sistema di ferramenta in aria 12. Il battente portafinestra di serie ha due traverse inferiori.

Ferramenta

Di colore argento è sottoposta ad un processo di zincatura galvanica completamente esente da cromo esavalente, è realizzata in acciaio e leghe altamente resistenti alla corrosione, conforme ai requisiti di resistenza della classe 5 secondo la norma DIN EN 1670. In caso di impiego in ambienti in cui sia richiesta un'elevata resistenza chimica concordare il tipo di ferramenta più idoneo con il produttore di serramenti. Le chiusure sono certificate con il marchio di qualità RAL, secondo la norma DIN EN 13126-8, e collaudate per 10.000 aperture e chiusure.

Dotazione di serie: apertura ad anta; cerniere incassate regolabili sui tre assi con coperture di colore grigio, portata massima 110 kg per battente; maniglia in alluminio anodizzato di colore argento.

Caratteristiche prestazionali di prodotto

Al momento della consegna è rilasciata la dichiarazione di prestazione del produttore, conforme al regolamento UE CPR 305/11/CEE e alla norma di prodotto UNI EN 14351-1. Per ogni serramento sono indicate le caratteristiche termiche, l'isolamento acustico e le caratteristiche di tenuta aria, acqua e vento. Es: serramento finestra con apertura a due ante e misura totale telaio L 1300x1500 H mm con vetro con $U_g=1,0$, canalina w.e. ed abbattimento acustico da 31 db:

Resistenza al carico del vento	classe C5	(UNI EN 12210)
Tenuta all'acqua	classe E900	(UNI EN 12208)
Permeabilità all'aria	classe 4	(UNI En 12207)
Trasmittanza termica	$U_w=1,3$	(UNI EN 10077-1 e 2)
Abbattimento acustico	$R_w(C;Ctr)= 33(-2;-6)$ db	(UNI EN 14351-1 appendice B)